|  |  |
| --- | --- |
| سم المشروع: | رقم مهمة العمل: |
| الملحق: | رقم طلب الصيانة:  |
|  التفاصيل |
| 1 |

|  |
| --- |
| جدول فوهات ضخ السائل  |
| الرمز | الحجم (مم) | النوع | الكمية | الوظيفة |
| أ | \* | \* | 1 | مدخل/ مخرج مياه الشرب |
| ب | \* | \* | 1 | قياس الضغط |
| ج | \* | \* | 1 | مفتاح الضغط |
| د | \* | \* | 1 | فتحة |
| ه | \* | \* | 1 | الوصول إلى الكيس الغشائي |
| و | \* | \* | 1 | مدخل الهواء |
| ز | \* | \* | 1 | صمام تنفيس الضغط |
| الملاحظات:  |

1. من المقرر أن يضيف البائع فوهات إضافية حسب الضرورة.2. يتضمن قياس الضغط (فوهة ب) صمام عزل.3. قدم صمام تنفيس للضغط وفقاً للقانون المعمول به.4. تتضمن الحاوية وصلات للعمليات وللتنفيس وللصرف للبدء والتشغيل والصيانة حسب الاقتضاء. 5. تُمد الفوهة أ أفقياً خارج الخزان بمعدل 150 مم لتسهيل توصيل النظام.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| الخزان المائي |  | التصميم/ ضغط التشغيل الأقصى |  |  |
| الخدمة |  | التصميم/ درجة حرارة التشغيل الأقصى |  |  |
| ملء/ معدل الصرف (لتر لكل متر) |  | الطلاء |  |
| وقت التشغيل المطلوب (دقيقة) |  | عدد الزلاقات |  |
| حماية النظام الفعال  |  | أرقام علامة المعدات |  |
| الحجم (لتر) |  | مكان التركيب |  |
| ضغط النظام الأقصى (بار) |  | الحماية من التجمد | \* |
| ضغط النظام الأدنى (بار) |  | المساحة (الارتفاع) | \* |
| جهة التصنيع | \* | (الطول/ العرض) | \* | \* |
| الحجم الإجمالي للحاوية (لتر) | \* | الوزن | \* |
| إجمالي الارتفاع (مم) |  |  | تصنيف الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائي للوحة التحكم |  |
| الهيكل (متر/ السمك) (مم) |  |  | مصدر الطاقة (فولت) |  |
| العلو (متر/ السمك) (مم) |  |  | (دورة/ فاز) |  |  |
| شرائح العزل |  نعم لا | أنابيب التوصيل الداخلي |  |  |
| الضغط المائي (بار) | \* | \* | \* | \* |
| بدل التآكل (مم) |  |  | مواصفات اللحام |  |
| الشفة (التصنيف/ الواجهة) |  |  | تصميم حمل الرياح |  |
| تصنيفات التركيبات |  | متطلبات التصميم الزلزالي |  |
| كفاءة الوصلات (%) |  | الحد الأقصى لمستوى الضوضاء المسموح به (ديسبيل عند م)  |  |
| معيار الجمعية الأمريكية للمهندسين الميكانيكيين | نعم لا | القوانين/ المعايير المعمول بها |  |
|  |  | رسومات الأنابيب والأدوات |  |

الملاحظات:1. يجب على البائع استبدال جميع (\* العلامات النجمية) بالمعلومات المناسبة.2. مواقع الفوهات ورأس الربط هي تخطيطية فقط. وسيتم وضع علامة على الترتيب النهائي في رسومات البائع.  | BDFABLADDERECG |
| 2 |
| 3 |
| 4 |
| 5 |
| 6 |
| 7 |
| 8 |
| 9 |
| 10 |
| 11 |
| 12 |
| 13 |
| 14 |
| 15 |
| 16 |
| 17 |
| 18 |
| 19 |
| 20 |
| 21 |
| 22 |
| 23 |
| 24 |
| 25 |
| 26 |
| 27 |
| 28 |
| 29 |
| 30 |
| 31 |
| 32 |
| 33 |
| 34 |
| 35 |
| 36 |
| 37 |
| 38 |
| 39 |
|  |